

Техническая Документация



Raderal® IR Premium Putty 2035.

Raderal® IR Premium Putty 2035 высококачественная полиэфирная шпатлевка для ремонта пассажирских автомобилей.

- Для всех обычно встречающихся металлических подложек
- Очень хорошая адгезия к гальваническим/оцинкованным подложкам
- Легко наносится
- Хорошо шлифуется
- особенно подходит для ИК сушки

Только для профессионального использования!
VR Technical Data Sheet No. RU / 2035 / 02

Подложка.

Возможные подложки:

Сталь
Алюминий
Оцинкованная сталь
UP-GF подложки, без смазки для пресс форм,
очищенные и зашлифованные
Хорошо зашлифованное оригинальное покрытие
Полностью отвержденные 2K наполнители/2K праймеры

Особые указания:

Данную шпатлевку нельзя наносить на PVB (кислотные)
грунты или 1K грунты (например синтетические)

Так же нельзя наносить на термопластичные и
высокоэластичные поверхности. В данном случае
шпатлевку необходимо наносить только на металл.

Подготовка поверхности:



Тщательно обезжирить и зашлифовать.



UP-GF подложки:
Удалить все загрязнения и зашлифовать



Перед дальнейшей обработкой, тщательно обезжирить
подходящим очистителем для удаления пыли и остатков
шлифования

Применение.

Способ нанесения:



С помощью шпателя

Пропорция смешивания:



Добавить 2 - 3% по весу Raderal® Отвердитель 0909 или
Raderal® Hardener 0940 медленный
(предназначен для повышенных температур)

Особое указание:

Следует избегать переизбытка отвердителя, так как это
может вызвать появление пятен и ореолов при
дальнейшем окрашивании, особенно флуоресцентными
красками и светлыми металликами

Время жизни смеси:

При +20°C окружающая температура :
2 - 4 минуты

Температура химической
реакции:

не ниже + 5°C

Сушка.

Воздушная сушка:



При +20°C окружающая температура :
20 - 30 минут

ИК сушка:



Средние волны: 5 минут
Короткие волны: 3 минуты
(при 50% мощности)

Шлифовка.



Время сушки приведено выше

Первое шлифование: сухое шлифование
P80 - 220

Второе шлифование: сухое шлифование
P240 - 400

Термостойкость:

не выше +80°C

Последующая обработка.

1. Если требуется тонкое шпатлевание, можно использовать этот же продукт.
2. Нанести Raderal® Fine Putty 0911 / Permacron® Fine Putty 7715 или перекрыть Raderal® Spray Polyester 3508 (жидкая шпатлевка) (кроме оцинкованных поверхностей)
3. Нанести на металл и участки шпатлевки Priomat® 1K Wash Primer 4085 или Priomat® Wash Primer 4075

4. Наполнитель:

Permasolid® HS наполнитель

Прмечание по безопасности:



Этот продукт классифицирован в соответствии с правилами (ЕС) 1272/2008 (CLP).
Пожалуйста обращайтесь к Паспорту Безопасности SDS.
Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения.

Дата.

Температура вспышки:

выше +23°C

VOC - показатель:
2004/42/IIВ(b)(250)150

Ограничение ЕС для данного продукта (продукт категории IIВ.В) в готовом к применению состоянии максимум. 250 грамм/литр - VOC.

VOC в данном продукте в готовом к применению состоянии макс. 150 г/ л

Хранение.

Условия хранения:
(для шпатлевки и отвердителя)



Температура хранения примерно +20°C
(+30°C не должна быть превышена)

Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована. Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний по данному вопросу и предназначены только для информационных целей. Мы не несём ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет её соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность, содержащаяся в данной информации, включая патенты, товарные знаки и авторские права, защищена. Все права защищены. Соответствующий паспорт безопасности вещества и предостережения, помещённые на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки и/ или полностью заменять всю или части этой информации по своему личному усмотрению без уведомления, и мы не отвечаем за обновление этой информации. Все условия, изложенные в данном пункте, должны соответственно соблюдаться и при других вносимых в будущем изменениях и поправках.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln

Phone ++49 (0)2234 - 6019-06
Fax ++49 (0)2234 - 6019-4100
www.spieshecker.com

